

130080

# Tork Tørkepapir Ekstra Sterk

## Miljøinformasjon

<b>Innhold</b>	Produktet er laget av Nye fibre Emballasjematerialet er laget av papir eller plast.
<b>Materiale</b>	<p>Nye fibre Essity har et ambisiøst mål om at alle råmaterialer fra trebasert nyfibre som brukes i vår produksjon, skal være sertifisert i henhold til FSC® eller Program for the Endorsement of Forest Certification (PEFC™). Videre skal alle trebaserte nye fibre oppfylle FSC® Controlled Wood-standarden. Det gjelder også verifisering fra tredjeparter. Essitys regler for innkjøp av fibre forklarer dette mer inngående. Disse finnes på <a href="http://www.essity.com">www.essity.com</a>. Ny fibermasse fremstilles fra myke eller harde tresorter. Trevirket går igjennom kjemiske og/eller mekaniske prosesser hvor cellulosefibre skilles ut og lignin og andre rester fjernes.</p> <p>Bleking er en rengjøringsprosess av fibre. Målet er å oppnå en lys masse og også få en viss renhet på fiberen, for å møte kravene til hygieneprodukter og i noen tilfeller møte kravene til matvaresikkerhet.</p>
<b>Kjemikalier</b>	<p>Alle kjemikalier (prosesshjelpemidler i tillegg til tilsetningsstoffer) vurderes i henhold til miljøvennlighet, helse og sikkerhet, samt produksikkerhet.</p> <p>For å kontrollere produktytelse bruker vi tilsetningsstoffer:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Virkestoffer for våtstyrke (for tørkepapir og rengjøringskluter)</li><li>• Virkestoffer for tørrstyrke (brukes sammen med en mekanisk behandling av papirmassen for å lage sterke produkter som tørkepapir)</li><li>• For farget papir tilsettes fargestoffer og fiksativer (for å sikre perfekt fargefasthet)</li><li>• For trykte produkter anvendes trykkfarge (pigmenter med bærere og fiksativer)</li><li>• For flerlagsprodukter bruker vi ofte vannløselig lim for å sikre produktets integritet</li></ul> <p>I de fleste av våre fabrikker tilføyer vi ikke optiske glansmidler. Vi bruker ikke mykningsmidler for profesjonelle hygieneprodukter. Høy produktkvalitet sikres via kvalitets- og hygienehåndteringssystemer gjennom produksjon, lagring og transport. For å opprettholde en stabil prosess og produktkvalitet, støttes papirfremstillingsprosessen av følgende kjemikalier/prosesshjelpemidler:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• antiskummidler (surfaktanter og dispersjonsmidler)</li><li>• pH-kontroll (natriumhydroksid og svovelsyre)</li><li>• retensjonshjelpemidler (kjemikalier som bidrar til å samle små fibre for å hindre fibertap)</li><li>• overflatekjemikalier (som bidrar til å kontrollere krepping av papiret for å gjøre det mykt og absorberende)</li></ul> <p>For å gjenbruke utskudd bruker vi:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• midler for å lage papirmasse (kjemikalier som bidrar til å lage papirmasse av vått sterkt papir)</li></ul> <p>I rengjøringen av avløpsvannet bruker vi flokkuleringsmidler og næringsstoffer for den biologiske behandlingen, for å sikre at vi ikke har negativ innvirkning på vannkvaliteten ut fra våre fabrikker.</p>
<b>Kontakt med mat</b>	Dette produktet oppfyller lovgivende krav for materialer som er i kontakt med mat, bekreftet av en ekstern tredjeparts sertifisering. Produktet er trygt for tørking av overflater som er i kontakt med mat, og kan også være i kortvarig kontakt med næringsmidler.
<b>Miljøsertifisering</b>	Dette produktet er sertifisert for EU Ecolabel med sertifikatnummer SE/004/001. Dette produktet er sertifisert for FSC® med sertifikatnummer SA-COC-008266.



Think ahead.

Opprinnelsesinformasjon  
**artikkel og siste revisjon av** Revisjonsdato: 23-08-2023  
**artikkel**

**Produksjon** Dette produktet produseres på Kostheim fabrikk, DE og er sertifisert i henhold til HACCP, ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 45001, ISO 50001 og FSC Chain-Of-Custody.

**Essity Norway AS, 0663**  
**OSLO, Norge**